



Montageanleitung Schneckengetriebe Gr. 40 - 80

ASS AG
Hauptstrasse 50
3186 Düringen
www.assag.ch

Demontage:

Grundsätzlich sollten die Getriebe der Firma ASS AG zur Reparatur eingesandt werden.

Ist das nicht möglich, so ist wie folgt zu verfahren:

Verschlussdeckel (6) und Radialdichtring (15) entfernen (evtl. zerstören). Beidseitig Sicherungsringe (17), Stützscheibe (16) und Passscheiben (23) herausnehmen. Schneckenwelle (9) in Längsrichtung einige Millimeter nach der einen dann nach der anderen Seite pressen. Hierbei werden die beiden Schrägkugellager (13), deren Aussenringe sich in den Stegen (St) aufhängen, zerstört.

Aussenringe mit Abziehvorrichtung aus der Gehäusebohrung ziehen und Schneckenwelle herausnehmen.

Sprengring (18) und Passscheiben (21) entfernen.

Verschlussdeckel (4) entfernen (evtl. zerstören).

Radwelle (8) oder Hohlwelle (11) zusammen mit Schneckenrad (10), Lagern (12) und Gehäusedeckel (2) nach rechts herausdrücken.

Montage:

Radwelle (8) mit Schneckenrad (10), Lagern (12) und Gehäusedeckel (2) in die grosse Gehäusebohrung einführen.

Die dünn eintuschierte Schneckenwelle (9) in die Schneckenradverzahnung einlegen und mit Hilfe zweier Buchsen in der Schneckenwellenbohrung zentrieren.

Tragbild erstellen, hierzu Gehäusedeckel (2) fest andrücken und Schneckenwelle von Hand durchdrehen. Das Tragbild der Schnecke auf den Schneckenzähnen muss genau auf Mitte Zahn liegen, andernfalls mit Passscheiben (22) korrigieren.

Achtung! Vor jedem Korrigieren und dem zwangsläufig damit verbundenen Herausdrücken der Radwelle mit Schneckenrad, Lager und Gehäusedeckel, muss die Schneckenwelle wieder herausgenommen werden.

Nachdem das Tragbild eingestellt ist, O-Ring (19) einlegen, Gehäusedeckel (2) eindrücken und Sprengring (18) einsetzen.

Schneckenwelle in die Schneckenradverzahnung einlegen, Schrägkugellager (13) beidseitig aufschieben und mit zwei Buchsen andrücken, Stützscheibe (16) und Sicherungsringe (17) einsetzen. Axiales Spiel der Schneckenwelle mit Passscheiben (23) zwischen Pos. 13 und 16 auf max. 0,05 mm einstellen.

Verschlussdeckel (4 und 6), Durchgangsdeckel (5) einpressen, Radialdichtring (15 und 14) einsetzen.

Getriebe mit der vorgeschriebenen Menge Öl füllen.

Ölmenge (cm³) ca.

Gr.	Betriebslage		
	1	2,3 + 4	5 + 6
40	200	200	200
50	300	350	450
63	500	600	800
80	900	1000	1600