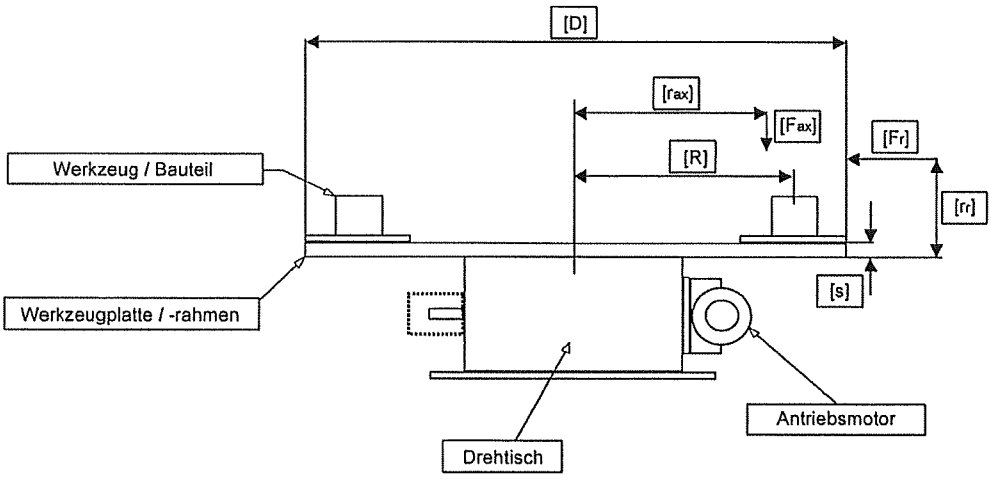
| | |
|---|---|
| Firma | |
| Ansprechpartner / Abteilung | |
| Telefon | |
| Fax | |
| E-Mail | |
| Projekt | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Anzahl der Stationen | N | | |
| Max. Schrittzeit von Station zu Station | T | | sec |
| Drehachse (vertikal / horizontal) | | | |
| | | | |
| Anzahl der Werkzeugplatten bzw. -rahmen | | | |
| Einzelgewicht | | | kg |
| Max. Aussendurchmesser | D | | mm |
| oder | | | |
| Länge | | | mm |
| Breite | | | mm |
| Dicke der Werkzeugplatte | s | | mm |
| Material (Alu / Stahl) | | | |
| Gesamtgewicht | | | kg |
| | | | |
| Anzahl der Werkzeuge | | | |
| Werkzeuggewicht pro Station | | | kg |
| Max. Aussendurchmesser | | | mm |
| oder | | | |
| Länge | | | mm |
| Breite | | | mm |
| Gesamtgewicht der Werkzeuge | | | kg |
| Trägheitsradius | R | | mm |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Anzahl der Bauteile | | | |
| Bauteilgewicht pro Station | | | kg |
| Max. Aussendurchmesser | | | mm |
| oder | | | |
| Länge | | | mm |
| Breite | | | mm |
| Gesamtgewicht der Bauteile | | | kg |
| Trägheitsradius | R | | mm |
| | | | |
| Äussere Krafteinwirkungen | | | |
| Radial | Fr | | N |
| Wirkradius | rr | | mm |
| Axial | Fax | | N |
| Wirkradius | rax | | mm |
| Reibmoment (z.B. durch Aussenabstützung) | | | Nm |
| | | | |
| Kippmoment bzw. Unwucht | | | Nm |
| | | | |
| Motorhersteller (Standard SEW Eurodrive) | | | |
| Eine Drehzahl (1) oder zwei Drehzahlen (2) | | | |
| Dahlander (D) oder getrennte Wicklungen (GW) | | | |
| Motorspannung | | | V |
| Frequenz | | | Hz |
| Bremsspannung | | | V |
| Anzahl der Schaltungen pro Std. | | | |
| Anzahl der Notstopps pro Std. | | | |

Bemerkungen